

NHXXH E90/FE 180

**Kabel bezhalogenowy silnoprądowy;
wg DIN VDE 0266 cz. 3 i DIN 4102 cz. 12,
wytrzymałość izolacji 180min., funkcjonowanie 90min.**



Budowa:

- żyła miedziana, jedno- lub wielodrutowa wg DIN VDE 0295 klasy 1 lub klasy 2,
- izolacja żył poprzez taśmę mikową i specjalną mieszaninę polimerów HI1 wg DIN VDE 0207 cz.23,
- każda żyła pokryta taśmą z włókniny hamującej płomienie,
- żyły wspólnie skręcane,
- wspólny oplot żył z taśmy mikowej,
- płaszcz zewnętrzny – mieszanina polimerów HM4 wg DIN VDE 0207 cz.24, niepodtrzymująca palenia.

Zastosowanie:

Kabel ten stosuje się wszędzie tam, gdzie mogą wystąpić duże szkody w wypadku pożaru z po-

wodu koncentracji wartościowych materiałów oraz utraty zdrowia i życia ludzkiego, np. w urządzeniach przemysłowych, elektrowniach, urządzeniach komunalnych, hotelach, lotniskach, metrze, domach towarowych, centralach komputerowych, teatrach, kinach, wysokich wieżowcach, miejscach publicznych, górnictwie, urządzeniach przetwarzania danych, centralach telefonicznych, technice komunikacji, urządzeniach zasilania awaryjnego i urządzeniach alarmowych. Kabel jest przystosowany do instalacji stałych w budynkach suchych i wilgotnych oraz na powietrzu, lecz nie bezpośrednio w ziemi lub w wodzie. Dopuszczalne jest układanie kabla w rurach, które są zabezpieczone przez zbieraniem się wody w ich wnętrzu.

Właściwości szczególne:

- bezhalogenowy, brak wydzielania gazów korozyjnych i gazów toksycznych,
- trudnopalny,
- samogasnący i powstrzymujący ogień,
- brak możliwości przemieszczania się ognia, stąd Kabel jest ogniobezpieczny,
- znikome powstawanie spalin,
- nieszkodliwy toksycznie,
- brak możliwości samozapłonu,
- funkcjonowanie przy podwyższonej obciążalności prądowej.

Testy kabla:

- przepisy przeciwpożarowe wg VDE 0472 cz.804, metoda testowa C = normie europejskiej IEC 60332-3,
- bezhalogenowość wg VDE 0472 część 815 i IEC 60754-1,
- wytrzymałość izolacji przy działaniu płomienia wg VDE 0472 część 814 = normie europejskiej IEC 60331 (FE 180),
- zdolność działania urządzeń zasilanych kablem dla kompletnego systemu kablowego wg DIN 4102 część 12 (90 minut),
- korozyjność gazów spalania wg VDE 0472 cz. 813, IEC 60754-2 i HD 602,
- gęstość dymu wg VDE 0472 cz. 816, metoda testowa C, IEC 601034-1/601034-2, HD 606 i BS 7622 cz. 1 i 2.

Dane techniczne:

Zakres temperaturowy pracy:	-30°C +70°C
Napięcie znamionowe U ₀ /U:	0,6/1KV
Napięcie próbne:	4000V 50Hz
Kąt zginania ok.:	12x średnica kabla
Odporność radiacyjna:	do 200*10 ⁶ cJ/kg (do 200 Mrad)

NHXH E 90/FE 180 0,6/1KV

Liczba żył x przekrój mm ²	Liczba miedziana kg/km	Budowa żyły mm	Średnica zew. ok. mm	Waga ok. kg/km
1 x 16 RE	160	1 x 4,51	12,5	273
1 x 25 RM	250	7 x 2,13	14	412
1 x 35 RM	350	7 x 2,52	16	530
1 x 50 RM	500	19 x 1,83	17	700
1 x 70 RM	700	19 x 2,17	19	922
1 x 95 RM	950	19 x 2,52	20	1205
1 x 120 RM	1200	37 x 2,03	22	1514
1 x 150 RM	1500	37 x 2,27	24	1782
1 x 185 RM	1850	37 x 2,52	26	2194
1 x 240 RM	2400	61 x 2,24	29	2848
1 x 300 RM	3000	61 x 2,50	32	3703
2 x 1,5 RE	30	1 x 1,38	15	280
2 x 2,5 RE	50	1 x 1,78	16	320
2 x 4 RE	80	1 x 2,25	17	380
2 x 6 RE	120	1 x 2,76	18	450
2 x 10 RE	200	1 x 3,56	20	600
2 x 16 RE	320	1 x 4,51	22	800
3 x 1,5 RE	45	1 x 1,38	16	300
3 x 2,5 RE	75	1 x 1,78	17	380
3 x 4 RE	120	1 x 1,25	18	450
3 x 6 RE	180	1 x 2,76	19	550
3 x 10 RE	300	1 x 3,56	21	750
3 x 16 RE	480	1 x 4,51	23	1000
3 x 25 RM	750	7 x 2,13	28	1500
3 x 35 RM	1050	7 x 2,52	31	1900
3 x 50 RM	1500	19 x 1,83	33	2400
3 x 70 RM	2100	19 x 2,17	35	3152
3 x 95 RM	2850	19 x 2,52	39	4169
3 x 25/ 16 RM	910	7 x 2,13	27	1524
3 x 35/ 16 RM	1210	7 x 2,52	31	2000
3 x 50/ 25 RM	1750	19 x 1,83	36	2700
3 x 70/ 35 RM	2450	19 x 2,17	40	3600
3 x 95/ 50 RM	3350	19 x 2,52	46	4800
3 x 120/ 70 RM	4300	37 x 2,03	51	6000
3 x 150/ 70 RM	5200	37 x 2,27	54	7000
3 x 185/ 95 RM	6500	37 x 2,52	61	8800
3 x 240/120 RM	8400	61 x 2,24	68	11300
4 x 1,5 RE	60	1 x 1,38	17	350
4 x 2,5 RE	100	1 x 1,78	18	420
4 x 4 RE	160	1 x 2,25	19	550
4 x 6 RE	240	1 x 2,76	20	650
4 x 10 RE	400	1 x 3,56	23	900
4 x 16 RE	640	1 x 4,51	26	1200

NHXX E 90/FE 180 0,6/1KV

Liczba żył x przekrój mm ²	Liczba miedziana kg/km	Budowa żyły mm	Średnica zew. ok. mm	Waga ok. kg/km
4 x 25 RM	1000	7 x 2,13	30	1800
4 x 35 RM	1400	7 x 2,52	32	2297
4 x 50 RM	2000	19 x 1,83	35	2972
4 x 70 RM	2800	19 x 2,17	39	3914
4 x 95 RM	3800	19 x 2,52	43	5397
4 x 120 RM	4800	37 x 2,03	49	6906
4 x 150 RM	6000	37 x 2,27	53	7725
5 x 1,5 RE	75	1 x 1,38	18	400
5 x 2,5 RE	125	1 x 1,78	19	480
5 x 4 RE	200	1 x 2,25	21	600
5 x 6 RE	300	1 x 2,76	22	750
5 x 10 RE	500	1 x 3,56	25	1100
5 x 16 RE	800	1 x 4,51	28	1400
5 x 25 RM	1250	7 x 2,13	30,5	2081
7 x 1,5 RE	105	1 x 1,38	20	480
10 x 1,5 RE	150	1 x 1,38	25	700
12 x 1,5 RE	180	1 x 1,38	26	800
14 x 1,5 RE	210	1 x 1,38	28	780
19 x 1,5 RE	285	1 x 1,38	28	950
24 x 1,5 RE	360	1 x 1,38	30	1200
30 x 1,5 RE	450	1 x 1,38	33	1350
7 x 2,5 RE	175	1 x 1,78	22	600
10 x 2,5 RE	250	1 x 1,78	27	850
12 x 2,5 RE	300	1 x 1,78	28	900
14 x 2,5 RE	350	1 x 1,78	29	960
19 x 2,5 RE	475	1 x 1,78	32	1250
24 x 2,5 RE	600	1 x 1,78	35	1580
30 x 2,5 RE	750	1 x 1,78	37	1750